

Опросный лист для ТМЦ

Система молниезащиты АЗС-1

№ п/п	Наименование	Технические характеристики
1	Вертикальный молниеприемник на треноге М05\60	Артикул М-05\60; fs-lps.com
		Высота - 6,0 м.
		Размеры 1470x1620мм
		Бетонная основа весом 30 кг
2	Вертикальный молниеприемник с металлической основой М-06\25	Артикул М-06\25; fs-lps.com
		Высота - 2,5 м.
		Размеры 200x250мм
3	Соединитель мачты молниеприемника и проволоки М-042	Артикул М-042; https://fs-lps.com/catalog/m-components/m-032-042
		Диаметр для крепления 40..42 мм.
		Размеры 140x47 мм.
4	Соединитель мачты молниеприемника и проволоки, С-042	арт. С-042; https://fs-lps.com/catalog/c/c-042
		Толщина пластины 2,0 мм.
		Размер пластины 60x60 мм.
		Болт 4х (М8х30)
5	Проволока металлическая горячего оцинковывания W-08\st	Арт. W-08\st; https://fs-lps.com/catalog/wires/w-08-st/
		Диаметр 8,0 мм.
		Вес 0,39 кг/м.
		Длина бухты 50 м.
6	Соединитель для проволоки универсальный С-011	Артикул С-011; https://fs-lps.com/catalog/c/c-011/
		Толщина пластины 2,5 мм.
		Размер пластины 47x47 мм.
		Болт 4х (М8х30)
		Диаметр проволоки - до 10 мм.
7	Соединитель для проволоки крестовой С-021	Артикул С-021; https://fs-lps.com/catalog/c/c-021/
		Толщина пластины 2,5 мм.
		Размер пластины 60x60 мм.
		Болт 4х (М8х30)
		Диаметр проволоки - до 10 мм.
8	Держатель дистанционный для проволоки Н-028	Артикул Н-028; https://fs-lps.com/catalog/h/h-028-29/
		Высота А1/А2 - 80/60 мм.
		Размер основы 60x20 мм.
		Диаметр отверстий 2x5 мм.
		Болт 2х (М6х15)
		Диаметр проволоки - до 10 мм.

9	Держатель стальной для проволоки Н-030	Артикул Н-030; https://fs-lps.com/catalog/h/h-030/
		Высота А1/А2 - 30/20 мм.
		Размер основы 60х20 мм.
		Болт 2х (М6х15)
		Диаметр проволоки - до 10 мм.
10	Болт с шестигранной головкой	Размер М8х35 мм.
		Класс 6.6
		Стандарт DIN 933
11	Гайка шестигранная с насечкой против отвинчивания	Размер М8
		Класс 6.0
		Стандарт DIN 6924
12	Шайба кузовная	Размер М8
		Стандарт DIN 9021
13	Саморез по металлу кровельный с шайбой EPDM	Диаметр 4,8 мм.
		Длина 29 мм.
		Стандарт DIN 7504К

Подготовил:

Инженер по ОТ

С.В.Беда